
	LMJ – SCF	
	RAIL CONSOLE	

CSI	LM1032412430A_78G001 - A	Released
	-	

LASER MEGAJOULE

SCF

Système de Conversion de fréquence et

de Focalisation

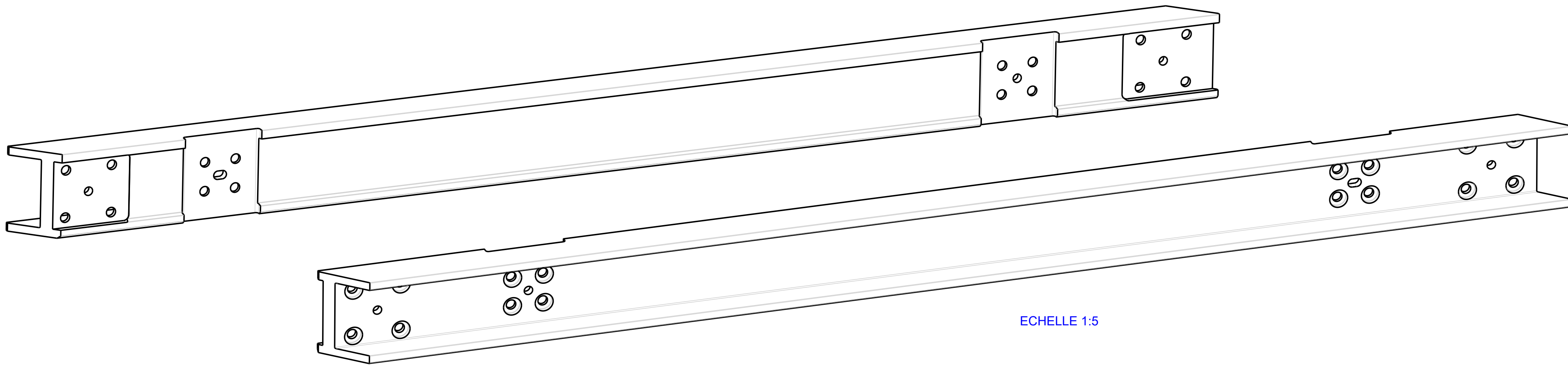
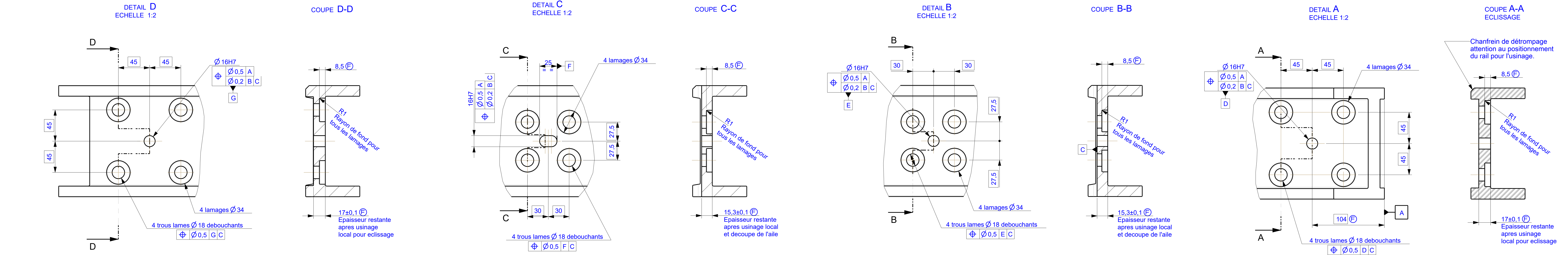
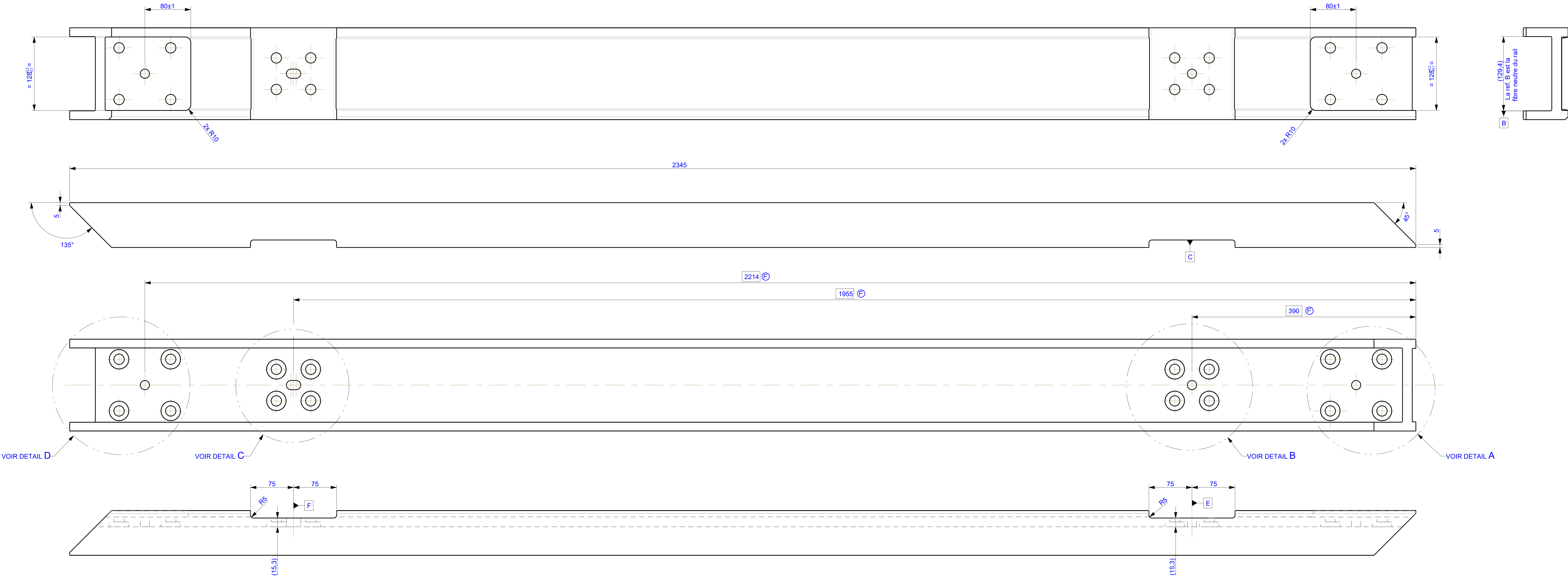
RAIL CONSOLE

RÉSUMÉ : -

<<CNIM_SOUS_TYPE>>

PROCESSUS D'APPROBATION / APPROVAL PROCESS		
	Nom / Name	Date de signature Date signed
Auteur Author	Stephane LATY	16/05/25
Vérificateurs Reviewers	Laurent PACROS	16/05/25
Approbateur Approver	Fabien REYNAUD	21/05/25

Identification externe : -



NOTA:
Le profil, la matière et les exigences d'ordre général
sont issus du plan LM1032220000A_78F001

NOTA:
LES COTES ENCADREES DEFINISSENT LES POINTS DE
LA TRAJECTOIRE DE LA FIBRE NEUTRE DU RAIL AVEC
UNE TOLERANCE DE POSITIONNEMENT DE ± 0.1 A B C

Matiere/ Material	VOIR NOTA Etat / Roughness : - Traitement thermique/Thermal Process : -
Tolerances Generales/ Overall Tolerances	Usinage ISO 2768 mKE sauf indications Manufacturing ISO 2768 MKE unless specified
Etat de Surface/ Surface Roughness	Ra 3.2 sauf indications / Ra 3.2 unless specified
Traitement Surface/ Surface Treatment	Specification : SURTEC 650
Marquage/ Mark	Specification : -
Cotes Interfaces/ Interface Dimensions	Cotes suivies d'un F apres dimensions
Masse/ Mass	28 Kg
Exigence Particuliere/ Particular Requirement	- Casser les aretes vives
Ref. Produit CNIM/ Product Ref.	LM1032412430A

A Emission initiale.		16/05/2025		B BORDAUX MATERACE REYNALD	
Rev.	OBJET / OBJECT	Date	Auteur	Contrôle (e)	Approuvé par / Approved by
REFERENCE CNIM		LM1032412430A_78G001 - A			
		LASER MEGAJOULE GEA - DAM			
Emetteur : FAUX		Masse: 27.6 Kg		Matiere: Voir Nota	
Detail : RAIL CONSOLE		Tolerances generales H/Kp Voir Nota		Rugosite: Voir Nota	
Sous-ensemble : CONSOLE EQUIPEE BANCS TTT		Fichier CAO 3D: LM1032412430A-A		Fichier CAO 3D: LM1032412430A_78G001-A	
Ensemble : BANC INFÉRIEUR ET SUPÉRIEUR REGLAGE TTT		Format : A0		Planche : 1/1	
Echelle : 2.5		Logiciel:Pro/Engineer			
Numero de dessin					